



# MAXKOLA®

## ARGAMASSA COLA PARA COLOCAÇÃO DE REVESTIMENTOS CERÂMICOS EM CAMADA FINA

### DESCRIÇÃO

**MAXKOLA®** é uma argamassa cola especial que, amassada com água, forma uma pasta de alta aderência para aplicar por pontos ou em camada contínua na colocação de revestimentos cerâmicos, não sendo necessário humedecer a superfície ou a cerâmica a colocar.

### APLICAÇÕES

- Colocação de lajetas em pisos e paredes interiores em: cozinhas, quartos de banho, lancis, laboratórios, hospitais, salas de clínicas.
- Revestimento com lajetas sobre suportes de ladrilho, blocos pré-fabricados, argamassas de base cimentícia, etc.

### VANTAGENS

- Alto poder adesivo sobre os suportes habituais na construção e boas resistências mecânicas.
- A sua retenção de água evita ter de molhar as peças (azulejos, mosaicos) e o suporte de colocação.
- Boa tixotropia e aderência inicial que evita o deslizamento das lajetas, mosaicos, azulejos, etc.
- Grande tempo para aplicação e colocação, o qual facilita a trabalhabilidade da pasta e a rectificação de alguma peça.
- Aumento do rendimento da mão-de-obra de colocação em 40-60%.

### MODO DE UTILIZAÇÃO

#### Preparação do suporte

O suporte deve encontrar-se, limpo e livre de gorduras, óleos, fungos, algas, pó, restos de pinturas e leitadas de aderência, assim como de qualquer outro tipo de sujidade que possa afectar a aderência do produto. De igual modo, o suporte deve ser estruturalmente sólido, ou seja, coeso e não desagregável.

Os danos superficiais tais como ocos, descascaduras ou fendas, devem reparar-se por picagem ou jacto de areia e posterior aplicação de uma argamassa de reparação como **MAXREST®** ou **MAXRITE® 500**. (Fichas Técnicas nº 2 e nº 50, respectivamente).

O suporte deve ter a maior planeza possível, não apresentando desníveis maiores do que 5 mm, medidos com uma régua de 2 m de comprimento.

Para suportes de gesso utilizar **MAXKOLA® - Y**, (Ficha Técnica nº 74). Não aplicar **MAXKOLA®** sobre gessos impregnados, com presa retardada e os que tenham recebido um acabamento de uma camada fina de reboco.

#### Preparação da mistura

Um saco de 25 kg de **MAXKOLA®** prepara-se adicionando entre 5 e 6 litros de água limpa (22±2%, em peso), manualmente ou com meios mecânicos a baixas rotações (400 - 600 rpm) até obter uma pasta homogénea e sem grumos. Deixar repousar a mistura durante uns 5 minutos antes da sua aplicação e reamassar brevemente uns segundos. Preparar a quantidade de material que se vai utilizar nos primeiros 30 minutos. Se for preciso posteriormente, reamassar novamente a mistura para manter a sua

trabalhabilidade mas não adicionar mais água.

### **Aplicação**

Colocar uma camada fina de **MAXKOLA**<sup>®</sup> sobre o suporte em superfícies de área não superior a 2 m<sup>2</sup>, e “pentear” com uma palustra dentada de 6 x 6 mm, (em sentido horizontal em paredes) para regularizar a espessura e evitar o risco de deslizamento em suportes verticais. Não aplicar espessuras superiores a 5 mm. Enquanto a pasta está ainda fresca colocar as peças pressionando-as ligeiramente até esmagar os sulcos. Verificar a aderência do produto, descolando de vez em quando uma peça aplicada. O tempo de aplicação da mistura é de 30 minutos e o de rectificação de 5-10 minutos. As juntas não devem fazer-se até passadas 24 horas.

### **Condições de aplicação**

Não aplicar quando a temperatura for inferior a 5 °C ou quando tal se prevê nas 24 horas depois da aplicação. Não aplicar sobre superfícies geladas.

Não aplicar com temperaturas superiores a 35 °C. Proteger as primeiras horas de cura em condições de altas temperaturas com acção directa do sol e/ou vento excessivo.

### **Limpeza de ferramentas**

As ferramentas e utensílios podem limpar-se com água antes da presa de **MAXKOLA**<sup>®</sup>. Uma vez endurecido só se pode eliminar com meios mecânicos.

### **CONSUMO**

O consumo aproximado de **MAXKOLA**<sup>®</sup> é de 1,5 kg/m<sup>2</sup> e mm de espessura. O consumo pode variar dependendo da porosidade, planeza e irregularidades do suporte e da lajeta, assim como do método de aplicação. A realização de um ensaio in-situ determinará o consumo exacto.

### **INDICAÇÕES IMPORTANTES**

- Produto só apto para interiores. Não adequado para superfícies exteriores.
- Quando a argamassa perder trabalhabilidade reamassar mas nunca adicionar mais água.
- Não é necessário humedecer previamente o suporte e/ou a lajeta a colocar.
- Respeitar a espessura máxima recomendada de 5 mm.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico.

### **APRESENTAÇÃO**

**MAXKOLA**<sup>®</sup> apresenta-se em sacos de 25 kg. Está disponível nas cores cinzento e branco.

### **CONSERVAÇÃO**

Doze meses, na sua embalagem original fechada, em local fresco e seco, protegida da geada, com temperaturas superiores a 5 °C.

### **SEGURANÇA E HIGIENE**

**MAXKOLA**<sup>®</sup> não é tóxico, mas é abrasivo. Ao aplicá-lo, deve utilizar-se luvas e óculos de segurança. Em caso de entrar em contacto com a pele, lavar com água morna e sabão. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água abundante sem esfregar e consultar o médico se a irritação persistir.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXKOLA**<sup>®</sup>.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

## DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Aspecto e cor	Pó cinzento ou branco
Densidade em pó (g/cm <sup>3</sup> )	1,33 ± 0,05
Granulometria (mm)	0,8
Condições de aplicação e cura	
Água de amassadura (% , em peso)	22 ± 2
Densidade em pasta (g/cm <sup>3</sup> )	1,67 ± 0,05
Tempo de aplicação a 20 °C (minutos)	> 30
Tempo de rectificação a 20 °C (minutos)	15
Retenção de água (% , em peso)	99
Características do produto curado	
Aderência inicial, UNE-EM 1348 (MPa)	1,2
Aderência depois de imersão em água, UNE-EM 1348 (MPa)	0,7
Consumo aproximado / Espessuras	
Consumo aproximado em camada contínua, (kg/m <sup>2</sup> .mm)	1,5
Espessura recomendada (mm)	5

## GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



### DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. (34) 91 676 66 76 - 91 677 61 75  
Fax. (34) 91 675 78 13  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web: [www.drizoro.com](http://www.drizoro.com)

Representante Exclusivo em Angola

**eco industry**  
juntex

Ecoindustry Juntex

Zona Económica Especial – Luanda Bengo

Estrada de Catete km 28, Primeiro

Quadrante, Lote 90, Luanda

E-mail: [geral@ecoindustry.co.ao](mailto:geral@ecoindustry.co.ao)

Tel.: +244 929 511 288

[www.ecoindustry.co.ao](http://www.ecoindustry.co.ao)