



# MAXGROUT® INJECTION

## ARGAMASSA FLUÍDA PARA CONSOLIDAÇÃO DE MUROS POR INJEÇÃO

### DESCRIÇÃO

**MAXGROUT® INJECTION** é uma argamassa monocomponente à base de cimento e produtos minerais finos, com grande fluidez, especialmente desenvolvida para a consolidação e preenchimento de cavidades em muros e alvenaria em geral por injeção.

### APLICAÇÕES

- Consolidação de muros de pedra e ladrilho em geral por injeção.
- Consolidação de cimentos e estruturas em conjuntos históricos por injeção.
- Preenchimento de vazios e cavidades em muros afectados por humidade capilar, previamente à injeção de **MAXCLEAR® INJECTION** (Ficha Técnica 152).

### VANTAGENS

- Integra-se estruturalmente no suporte preenchendo as cavidades e fissuras existentes.
- Muito fluído, sem segregação nem exsudação na mistura.
- Resistente aos sulfatos procedentes do terreno ou contidos no suporte.
- Muito alta impermeabilidade.
- Não contém cloretos e não é tóxico.
- Só precisa de água para a amassadura.
- Não necessita de manutenção.
- Pode substituir os fluidos de injeção de tipo químico.

### MODO DE UTILIZAÇÃO

#### Preparação dos furos

Realizar duas linhas de furos, simetricamente, em forma de quadrícula e a uma distância compreendida entre 0,5 e 1 m. Os furos devem estar dispostos horizontalmente ou com uma inclinação máxima de 30° aproximadamente e ter um diâmetro de 3 a 4 cm. O comprimento máximo do furo será de 5 cm menos que a espessura do muro. Adaptar injectores de plástico de 10–15 mm de diâmetro interno na boca dos furos.

As perfurações devem realizar-se habitualmente a partir do mesmo lado, mas em caso de ter uma espessura de muro superior a 0,7 m será conveniente furar em ambos lados.

Em caso de se injectar **MAXGROUT® INJECTION** como selagem de vazios prévia à utilização de **MAXCLEAR® INJECTION** (Ficha Técnica nº 152), os furos devem dispor-se seguindo as instruções deste último.

#### Preparação do suporte

Selar as fissuras e possíveis pontos de fuga do suporte externamente com **MAXREST®**. Humedecer até à completa saturação o interior do suporte antes da injeção, através dos bicos injectores, e retirar o excesso de água.

#### Preparação da mistura e injeção

Um saco de **MAXGROUT® INJECTION** amassa-se com 6–6,8 litros de água limpa ( $32 \pm 2$  % em peso).

Num recipiente limpo verter a água e adicionar gradualmente **MAXGROUT® INJECTION** até formar uma leitada homogénea e sem grumos. Em qualquer

caso evitar uma segregação por excesso de água na amassadura. A mistura pode realizar-se manualmente ou mecanicamente, com disco misturador de baixas rotações (400–600 rpm). Misturar só o material que se vai utilizar nos próximos 20 minutos. Remexer a mistura com frequência até ao momento da injeção mas não adicionar mais água.

Injectar **MAXGROUT® INJECTION** com uma pressão máxima de 3 ATM.

#### **Condições de aplicação**

Não aplicar **MAXGROUT® INJECTION** quando a temperatura ambiente ou do suporte for inferior a 5 °C, ou quando tal se prevê nas 24 horas seguintes à aplicação.

Não aplicar em suportes gelados.

#### **Limpeza de ferramentas**

Todas as ferramentas e utensílios de trabalho devem limpar-se simplesmente com água imediatamente depois da sua utilização. Uma vez endurecido, o material só pode ser eliminado com meios mecânicos.

#### **CONSUMO**

Um quilo de **MAXGROUT® INJECTION** preenche um volume de aproximadamente 0,750 l.

O consumo de **MAXGROUT® INJECTION** variará em grande medida em função da porosidade e estado do suporte, assim como do volume a preencher. Recomenda-se realizar um ensaio in-situ para determinar o consumo exacto.

#### **APRESENTAÇÃO**

**MAXGROUT® INJECTION** apresenta-se em sacos de 20 kg.

#### **CONSERVAÇÃO**

Doze meses na sua embalagem original fechada, em local seco e coberto, protegido da geada, com temperaturas superiores a 5°C.

#### **INDICAÇÕES IMPORTANTES**

- Não adicionar cimentos, inertes ou aditivos a **MAXGROUT® INJECTION**.
- Não utilizar restos de misturas para fazer uma nova massa.
- Para usos diferentes dos especificados, consultar o nosso Departamento Técnico.

#### **SEGURANÇA E HIGIENE**

**MAXGROUT® INJECTION** não é tóxico, mas é abrasivo. Ao amassar e injectar, usar luvas de borracha e óculos de segurança. Os salpicos nos olhos e pele devem enxaguar-se com abundante água limpa sem esfregar. Consultar o médico se a irritação permanecer. Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXGROUT® INJECTION**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto.

## DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Aspecto e cor	Pó cinzento
Tamanho máximo de partícula ( $\mu\text{m}$ )	80
Densidade aparente ( $\text{g}/\text{cm}^3$ )	$0,96 \pm 0,050$
Condições de aplicação e cura	
Água de amassadura (% em peso)	$32 \pm 2$
Densidade argamassa fresco ( $\text{g}/\text{cm}^3$ )	$1,98 \pm 0,050$
Vida da mistura a 20 °C (minutos)	20 - 30
Segregação da mistura	Nula
Características do produto curado	
Densidade argamassa curada ( $\text{g}/\text{cm}^3$ )	$1,97 \pm 0,050$
Resistência à compressão a 28 dias (MPa)	48,5
Consumo aproximado (Kg/ litro de cavidade)	0,75

## GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



### DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. (34) 91 676 66 76 - 91 677 61 75  
Fax. (34) 91 675 78 13  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web: [www.drizoro.com](http://www.drizoro.com)

Representante Exclusivo em Angola

**eco industry**  
juntex

Ecoindustry Juntex

Zona Económica Especial – Luanda Bengo

Estrada de Catete km 28, Primeiro

Quadrante, Lote 90, Luanda

E-mail: [geral@ecoindustry.co.ao](mailto:geral@ecoindustry.co.ao)

Tel.: +244 929 511 288

[www.ecoindustry.co.ao](http://www.ecoindustry.co.ao)