



MAXKOLA[®]

FLEX

ARGAMASSA FLEXÍVEL DE ALTAS PRESTAÇÕES PARA COLOCAÇÃO DE ELEMENTOS SEM POROSIDADE SOBRE SUPTES TRADICIONAIS OU DEFORMÁVEIS

DESCRIÇÃO

MAXKOLA[®] FLEX é uma argamassa fornecida em pó, à base de aglomerantes hidráulicos e sintéticos que uma vez amassado com água forma uma argamassa cola flexível de grande aderência e deformável, apto para o revestimento de superfícies interiores e exteriores.

APLICAÇÕES

- Fixação de azulejos, cerâmicas e grés de porosidade alta, média ou baixa, grés porcelânico, porcelanas, mármore, pedra natural em pavimentos e paredes interiores e exteriores.
- Revestimento com lajetas sobre suportes de cimento, muros rebocados, pisos com calefação por fio radiante, azulejados antigos, piscinas, fachadas.
- Revestimento sobre suportes deformáveis tipo placas de cartão-gesso, madeira, plástico, etc, com lajetas.

VANTAGENS

- Aderência muito elevada sobre suportes sem porosidade.
- Capacidade de absorver movimentos do suporte.
- Grande tempo para aplicação, o qual facilita a trabalhabilidade da pasta e a rectificação de alguma peça.

- Grande retenção de água, evita ter que humedecer o suporte ou as peças a colocar.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte

O suporte deve encontrar-se limpo, livre de gorduras, óleos, fungos, algas, pó ou pintura. O suporte deve ser estruturalmente sólido, ou seja, coeso, não desagregável. Se existirem descascamentos devem reparar-se por picagem ou jacto de areia, e aplicação de uma argamassa de reparação como **MAXREST[®]** ou **MAXRITE[®] 500**. (Fichas técnicas nº 02 e nº 50, respectivamente).

O suporte deve ser o mais plano possível, não apresentando desníveis superiores de 5 mm sobre uma régua de 2 m de comprimento.

Preparação da mistura

Um saco de 25 kg de **MAXKOLA[®] FLEX** prepara-se adicionando entre 6,5 e 7,5 litros de água limpa (27 ± 1 %, em peso), manualmente ou com meios mecânicos a baixas rotações (400 - 600 rpm) até obter uma pasta homogénea e sem grumos. Deixar repousar a mistura durante 5 minutos antes da aplicação e reamassar brevemente uns segundos. Preparar a quantidade de material que se vai utilizar nas primeiras 3 horas. Se for preciso posteriormente, reamassar novamente a mistura para manter a trabalhabilidade mas não adicionar mais água.

Aplicação

Colocar uma camada fina de **MAXKOLA® FLEX** sobre o suporte em superfícies de área não superior a 2 m², e “pentear” com uma palustra dentada de 6 x 6 mm, (em sentido horizontal em paredes) para regularizar o espessura e evitar o risco de deslizamento em suportes verticais. Não aplicar espessuras superiores a 6 mm. Enquanto a pasta estiver ainda fresca colocar as peças pressionando-as ligeiramente até esmagar os sulcos. Verificar a aderência do produto, descolando de vez em quando uma peça aplicada. O tempo de aplicação da mistura é de 3 horas e o de rectificação de 30 minutos. As juntas não devem fazer-se até terem passado 24 horas.

Condições de aplicação

Não aplicar quando a temperatura seja inferior a 5 °C ou quando tal se prevê nas 24 horas depois da aplicação. Não aplicar sobre superfícies geladas.

Não aplicar com temperaturas superiores a 35 °C. Proteger as primeiras horas de cura em condições de altas temperaturas com acção directa do sol e/ou vento excessivo.

Limpeza de ferramentas

As ferramentas e utensílios podem limpar-se com água antes da presa de **MAXKOLA® FLEX**. Uma vez endurecido só se pode eliminar com meios mecânicos.

CONSUMO

O consumo aproximado de **MAXKOLA® FLEX** é de 1,5 kg/m² e mm de espessura. O consumo pode variar dependendo da porosidade, planeza e irregularidades do suporte e da lajeta, assim como do método de aplicação. A realização de um ensaio in-situ determinará o consumo exacto.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Quando a argamassa perder trabalhabilidade reamassar mas nunca adicionar mais água.
- Não é necessário humedecer previamente o suporte e/ou a lajeta a colocar.
- Respeitar a espessura máxima recomendada de 6 mm.
- Para qualquer aplicação não especificada nesta Ficha Técnica ou informação adicional, consultar o nosso Departamento Técnico

APRESENTAÇÃO

MAXKOLA® FLEX apresenta-se em sacos de 25 kg. Está disponível nas cores cinzento e branco.

CONSERVAÇÃO

Doze meses, na sua embalagem original fechada, em local seco, sem contactar com o solo, coberta e protegida da geada, com temperaturas superiores a 5 °C

SEGURANÇA E HIGIENE

MAXKOLA® FLEX não é tóxico, mas contém abrasivos. Ao amassar e colocar em obra deve utilizar-se luvas de borracha. Utilizar óculos de segurança e máscara. Os salpicos nos olhos devem enxaguar-se com água limpa abundante sem esfregar. Consultar o médico se a irritação persistir.

Está disponível a Ficha de Dados de Segurança de **MAXKOLA® FLEX**.

A eliminação do produto e sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do consumidor final do produto

DADOS TÉCNICOS

Características do produto	
Aspecto e cor	Pó cinzento ou branco
Densidade em pó (g/cm ³)	1,15 ± 0,05
Condições de aplicação e cura	
Água de amassadura (% , em peso)	27 ± 1
Densidade em pasta (g/cm ³)	1,62 ± 0,05
Tempo de aplicação a 20 °C (horas)	3
Tempo de rectificação a 20 °C (minutos)	30
Retenção de água (g)	2,3
Características do produto curado	
Aderência inicial, UNE-EM 1348 (MPa)	1,4
Aderência depois de imersão em água, UNE-EM 1348 (MPa)	0,6
Aderência depois de envelhecimento por calor, UNE-EM 1348 (MPa)	1,0
Aderência depois de ciclos de gelo-degelo, UNE-EM 1348 (MPa)	0,9
Deformação transversal, UNE-EM 12002 (mm)	1,9
Consumo aproximado / Espessuras	
Consumo aproximado camada contínua (kg/m ² .mm)	1,5
Espessura recomendada (mm)	6

GARANTIA

A informação contida nesta Ficha Técnica baseia-se na nossa experiência e conhecimentos técnicos, obtidos através de ensaios de laboratório e bibliografias. A **DRIZORO, S.A.** reserva-se o direito de modificação da mesma sem aviso prévio. Qualquer uso desta informação para além do especificado não é da nossa responsabilidade se não for confirmado pela Empresa de forma escrita. Os dados sobre consumos, dosagem e rendimentos são susceptíveis de variação devido às condições das diferentes obras e deverão determinar-se, sempre que possível, na obra real onde serão usados sendo responsabilidade do cliente. Não aceitamos responsabilidades acima do valor do produto adquirido. Para qualquer dúvida ou esclarecimento, consultar o nosso Departamento Técnico. Esta versão substitui a anterior.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. (34) 91 676 66 76 - 91 677 61 75
Fax. (34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web: www.drizoro.com

Representante Exclusivo em Angola

eco industry
juntex

Ecoindustry Juntex

Zona Económica Especial – Luanda Bengo

Estrada de Catete km 28, Primeiro

Quadrante, Lote 90, Luanda

E-mail: geral@ecoindustry.co.ao

Tel.: +244 929 511 288

www.ecoindustry.co.ao