

eco industry
bombas & válvulas

KSB 
AUTHORIZED DEALER

AGENTES AUTORIZADOS DE COMERCIALIZAÇÃO E
REPARAÇÃO DE BOMBAS E VÁLVULAS DA MARCA
KSB EM ANGOLA

Apresentação

A ECO Industry Bombas e Válvulas é o resultado do espírito empreendedor angolano, que aposta na diversificação económica e industrialização do país.

O nível de apoio e assistência técnica é o que coloca a Ecoindustry na linha da frente.

Criou a oficina de reparação oficial da marca KSB, especializada em equipamentos para o abastecimento de água mas com competências alargadas a multimarcas.

Connosco acontece!



Produtos e Serviços

O que lhe podemos oferecer ?

De um único fornecedor: Bombas, válvulas, serviços e sistemas. Seja o que for que procura, pode estar certo que o encontrará aqui - desde informações sobre produtos específicos até manuais de instruções. ECO Industry Bombas e Válvulas - Nós sabemos que você exige o melhor.

Água Limpa

Águas Residuais

Indústria

Energia

Edifícios

Industria Mineira

Automação

Assistência Técnica

Como fornecedor fiável de sistemas, a ECO industry juntamente com a KSB oferece aos seus clientes conselhos especializados sobre as bombas, válvulas e sistemas adequados à gestão da água.

A ECO industry Bombas e Válvulas oferece soluções ideais para:

Captação de água

A KSB oferece uma tecnologia inovadora para a captação de água e gestão de águas subterrâneas. Os nossos produtos movimentam a água com fiabilidade e eficiência.

Tratamento de água

A KSB associa o progresso tecnológico e as vantagens para o cliente a vários anos de experiência no tratamento de água, armazenagem de água, bem como na dessalinização de água do mar.

Elevação de água

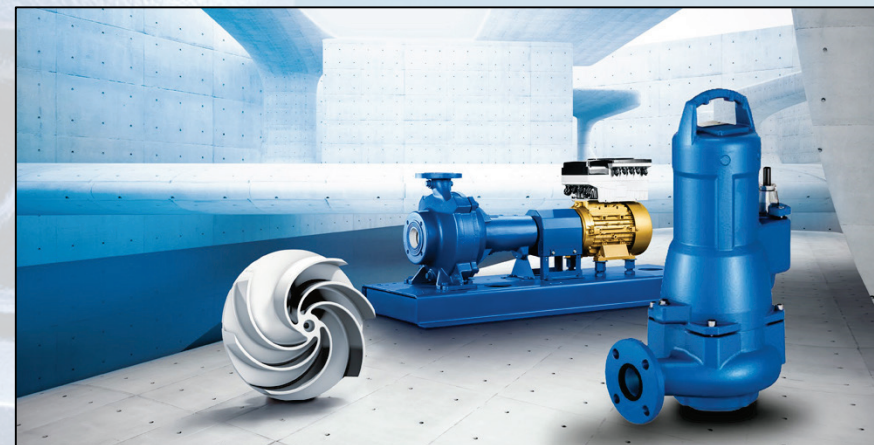
Os produtos da KSB garantem fiabilidade na elevação e distribuição de água.



Respeito pelo ambiente e eficiência a ECO Industry é o seu sólido parceiro na bombagem de águas residuais

As bombas, válvulas e sistemas da KSB são fundamentais para uma bombagem responsável das águas residuais. Desde a elevação e tratamento até à drenagem de águas residuais, os produtos da KSB funcionam com total fiabilidade.

A ECO Industry Bombas e Válvulas oferece soluções ideais para:



Bombas para águas Residuais

A nova geração de bombas para águas residuais: em combinação com impulsores anti-obstrução e motores KSB de alta eficiência, os modelos Amarex KRT e Sewatec proporcionam uma eficiência global ainda melhor.

Elevação de águas residuais

A KSB oferece soluções completas para aplicações em águas residuais. As avançadas bombas, válvulas e sistemas para águas residuais permitem um funcionamento suave dos sistemas de elevação de águas residuais.

Tratamento de Águas Residuais

As bombas, válvulas e sistemas de águas residuais da KSB são utilizados no tratamento de águas residuais municipais, em todo o mundo. No tratamento de águas residuais, a KSB tem uma abordagem integrada.

Águas Residuais Industriais

As bombas KSB, resistentes à corrosão e ao desgaste, são a escolha ideal para o tratamento de águas residuais industriais. As bombas KSB para águas residuais são fabricadas com materiais tecnologicamente avançados, de forma a poderem elevar qualquer fluido sem problemas.

Controlo de Cheias

O equipamento de bombagem da KSB, que utiliza tecnologia de ponta, é ideal para o controlo de cheias. As avançadas bombas asseguram uma drenagem fiável de zonas propensas a inundações.

Bombas e válvulas do mais alto nível de segurança para aplicações industriais

Para aplicações industriais, a KSB alia uma tecnologia inovadora a um serviço excepcional. As bombas e válvulas industriais da KSB abrangem praticamente todas as aplicações.



Produção de energia fiável e económica com bombas e válvulas da KSB

Os produtos da KSB garantem um funcionamento suave e a máxima fiabilidade nas centrais eléctricas. Graças à fiabilidade das bombas para centrais eléctricas e das válvulas de alta pressão, a KSB é líder de mercado em todo o mundo.



Funcionamento fiável das bombas e válvulas para centrais eléctricas da KSB

As bombas para centrais eléctricas da KSB garantem um funcionamento fiável em circuitos primários e secundários, em todo o mundo. Elevam com fiabilidade água de alimentação de caldeiras, condensados, água de arrefecimento e fluidos de refrigeração, além de recircular a água das caldeiras. As nossas válvulas de alta pressão, de globo, cunha e borboleta, cortam a alimentação destes fluidos, com total segurança

Aplicações dos produtos para centrais eléctricas da KSB

As bombas para centrais eléctricas e as válvulas de alta pressão da KSB são adequadas para utilização em centrais eléctricas convencionais e nucleares. Além disso, são especialmente adequadas a aplicações de energias renováveis e à operação de sistemas de aquecimento urbano. As bombas e válvulas para centrais eléctricas da KSB também são utilizadas em centrais com captura e armazenamento de dióxido de carbono.

A KSB oferece soluções completas, economicamente eficientes, para projectos de Edifícios de pequena e grande dimensão

São utilizadas em aplicações como:

Drenagem

Instalações sanitárias, garagens ou caminhos de acesso: A KSB tem a solução adequada para qualquer tarefa de drenagem, quer seja necessário equipamento estacionário ou transportável e quer se trate de águas residuais municipais ou águas pluviais.

Abastecimento de Água

Os produtos da KSB garantem rapidez e uma alta fiabilidade nas tarefas relacionadas com o abastecimento de água. Podem ser utilizados em todos os processos, desde a elevação, ao armazenamento e abastecimento de água

AVAC

Nos Edifícios, as soluções completas da KSB garantem a fiabilidade e alta eficiência das instalações de aquecimento, ventilação e ar condicionado.



Indústria Mineira

Utilização de bombas, em vez de escavadoras e tapetes rolantes

Bombas para sólidos, para a indústria mineira, dragagem de aspiração e indústria de areias asfálticas

Automação

Tanto para as instalações novas como para a montagem em sistemas já existentes, a KSB não só dispõe do equipamento de automação adequado para sistemas de gestão técnica centralizada e controlo de processos, mas também do software necessário para a entrada em funcionamento das bombas

Conceitos de assistência técnica à medida, peças sobressalentes originais e serviços para equipamentos rotativos – os serviços globais da ECO Industry Bombas e Válvulas prestam ao cliente um apoio e assistência completos, de forma permanente.

A partir de Luanda para todo o País:

Assistência técnica de bombas e válvulas – rápida assistência em obra

Assistência técnica completa e competente, da KSB, para bombas e válvulas: a nossa assistência técnica à medida, prestada nas instalações do cliente, garante que a coordenação é reduzida ao mínimo. Isto permite uma poupança de custos e tempo para os nossos clientes.

Assistência técnica em oficina – para bombas e outros equipamentos rotativos

A oficina da ECO Industry Bombas e Válvulas presta serviços profissionais em Luanda, tanto para produtos da KSB como de outros fabricantes.

Peças sobressalentes originais, da KSB – evite paragens desnecessárias e poupe energia

Todas as peças sobressalentes originais da KSB são concebidas e fabricadas com tecnologia de ponta. Permitem reduzir o consumo de energia e evitar tempos de paragem.



Oficina

Os nossos técnicos garantem um diagnóstico extensivo aos seus equipamentos e aplicam as melhores soluções de reparação.

Confie em nós quando precisar de:



Reparação e Bobinagem de Motores Multimarca

Reparação e Manutenção de Bombas de Água Multimarca




Reparação e Fabrico de Quadros Elétricos





eco industry


bombas & válvulas

KSB 
AUTHORIZED DEALER

 Bairro Bemvindo, Rua 3, CA-51,
Comuna de Benfica
Belas - Luanda – Angola

 E-mail: comercial@ecoindustry.co.ao

 + 244 928 880 103

 [facebook.com/ecoindustrylda/](https://www.facebook.com/ecoindustrylda/)

 [linkedin.com/company/ecoindustry/](https://www.linkedin.com/company/ecoindustry/)

